

Industriell limningsteknik

Om utbildningen

Kursen ger grundläggande kunskaper om limningens möjligheter, och vad som krävs för ett lyckat resultat. Med industriell limning avses här limning av metaller, plaster och oorganiska material som glas och keramik. Efter kursen ska deltagarna kunna projektera för limmade konstruktioner; ha kunskaper om förutsättningar för limning, välja lim beroende av krav på produktionen, accelererade provningsmetoder, förbehandlingsalternativ, limningsmetoder, utformning av limfogar, produktionsutrustningar, långtidshållfasthet, arbetshygien och kvalitetsstyrning.

Målgrupp

Kursen vänder sig till KTH:s teknologer och elever från industrin samt personer som är verksamma inom konstruktion, produktion och kvalitetsstyrning med anknytning till limning. Limleverantörer får här en möjlighet att vidga sin syn på lim och limning. Kursen passar tekniklärare med vill ta med limning bland andra fogningsmetoder i sin undervisning.

Innehåll

Kursen kommer bland annat att behandla följande:

- Limningshistorik
- Fördelar och nackdelar med limning
- Förbehandling av fogytor
- Limning av plast och gummi
- Olika typer av lim
- Fogutformning
- Limning inom fordonsindustrin

Praktisk information

Kostnad: 12000 kr medlemmar
14000 kr icke medlemmar

Datum: 28–29 oktober
17–18 november,
10 november

Plats: Webbaserad distanskurs i kombination med demonstration på KTH och studiebesök i Västerås

Avbeställning

Anmälan är bindande, och det är beställarens ansvar att tillhandahålla korrekt beställningsunderlag. Avbokning ska göras skriftligt. Vid avbokning efter bekräftelsemejl har skickats, eller om du uteblir, debiterar vi hel kursavgift. Du kan när som helst överlåta din plats till en kollega genom att meddela Svetskommissionen.

Sista anmälningsdag: 15 oktober.

Program

Kursledare: Ove Bayard, Kungliga Tekniska Högskolan (OB) / Per Westerhult, Svetskommissionen (PW) / Roger Hagen, 3M Svenska AB (RH) / Lennart Nystedt, SIKA Sverige AB (LN) / Stefan Grönqvist, Aros Polymerteknik AB (SG) / Kristoffer Karström, G A Lindberg ChemTech AB (KK) / Emma Sandström, G A Lindberg ChemTec (ES) / Richard Riis, Scania (RR)

Onsdag 28 oktober

09.15–09.30	Kursöppning (PW/OB)
09.30–10.00	Limningshistorik (RH)
10.00–10.30	För- och nackdelar med limning (RH)
10.30–11.00	Praktisk limningsteori (RH)
11.00–11.30	Förbehandling av fogytorna (RH)
11.30–12.30	<i>Lunchpaus</i>
12.30–13.15	Grupparbetet introduceras (OH)
13.15–14.00	Limning av plast och gummi (ES)
14.00–14.45	Projekteringsarbete (ES)
14.45–15.00	<i>Paus</i>
15.00–15.30	Limningsekonomi (ES)
15.30–	Grupparbeten (OB)

Torsdag 29 oktober

08.15–09.00	Lim, torkande lim, dubbelhäftande tejp och smältlim (RH)
09.00–09.15	<i>Paus</i>
09.15–10.00	Lim, strukturlim och limfilm (RH)
10.00–11.30	Silikonlim, cyanoakrylatlim, anaeroba lim, ljushärdande och elektriskt ledande lim (ES)
11.30–12.30	<i>Lunchpaus</i>
12.30–12.45	Andra lim (LN)
12.45–13.30	Fogutformning (LN)
13.30–14.15	Elastisk limning (LN)
14.15–14.30	<i>Paus</i>
14.30–15.15	Limning inom fordonsindustrin (LN)

Onsdag 10 november

08:15–09:30	Demonstration av lim och limningsteknik på sationer på KTH
09:45 -	Bussresa för studiebesök hos Aros Polymerteknik i Västerås

Tisdag 17 november

09.30–12.00	Presentation av företaget och genomgång av produktionen (SG)
12.00–13.00	<i>Lunchpaus</i>
13.00–14.00	Utrustning för limspridning (SG)
14.00–14.15	<i>Paus</i>
14.15–15.30	Limning i praktiken, föreläsning (SG)

Onsdag 18 november

09.45–10.30	Provning av limförband (RR)
10.30–11.30	Arbetshygien (KK)
11.30–12.30	<i>Lunchpaus</i>
12.30–13.15	Långtidshållfasthet (SG)
13.15–14.00	Kvalitetssäkring (SG)
14.00–14.15	<i>Paus</i>
14.15–15.00	Redovisning av grupparbeten, externa deltagare
15.00–15.30	Diskussion, frågor
15.30	Kursavslutning

Tisdag 17 december

13.00–16.00	Examination
-------------	-------------